



Repertorio Regionale delle Qualificazioni e delle Competenze

Scheda di Figura Professionale

Denominazione Figura	Operatore per la fabbricazione e trasformazione della pasta/carta e del cartone (110)
Esempi di possibili denominazioni ricorrenti nel mondo del lavoro	Addetto agli impianti cartotecnici
Settori di riferimento	Cartotecnica stampa editoria (5)
Ambito di attività	Produzione di beni e servizi
Livello di complessità	Gruppo-livello A
Descrizione	Fabbrica la carta e conosce tutte le fasi di trasformazione (stesura, essiccazione e imbobinatura), predispone le bobine su macchinari per la produzione, proseguendo alla trasformazione tramite linee per il taglio e la fustella, producendo supporti per opuscoli, cataloghi, riviste, astucci e scatole di vario genere

Contesto di esercizio

Tipologia rapporti di lavoro	Svolge la sua attività come dipendente in aziende che producono carta e cartone (cartiere) o in aziende di lavorazione e trasformazione di carta e cartone (cartonifici e aziende cartotecniche)
Collocazione contrattuale	Il suo inquadramento contrattuale corrisponde, nell'ambito del CCNL cartai/cartotecnici, all'operaio generico con mansioni di movimentazione e approvvigionamento oppure all'addetto specializzato di macchinari e linee a ciclo continuo
Collocazione organizzativa	Trova collocazione specifica nei reparti produttivi di cartiere, cartonifici e aziende cartotecniche o, più in generale, nei reparti di magazzino, spedizione e confezionatura delle aziende grafiche editoriali
Opportunità sul mercato del lavoro	Si inserisce facilmente in cartiere, cartonifici, cartotecniche, legatorie confezionatrici industriali e artigiane, in un mercato del lavoro dove la figura professionale trova ancora diverse opportunità di impiego
Percorsi formativi	Costituisce titolo preferenziale la qualifica di addetto agli impianti cartotecnici. La figura possiede competenze tecniche per l'utilizzo di macchine e utensili, conoscenze di termoidraulica, chimica, scienze applicate, informatica, cultura generale e normativa in materia di salute e sicurezza sui luoghi di lavoro, unite ad una buona manualità acquisibile attraverso stage formativi in azienda

Indici di conversione

Sistemi di classificazione a fini statistici

ISCO 1988	825 - PRINTING-, BINDING- AND PAPER-PRODUCTS MACHINE OPERATORS - 8252 -Bookbinding-machine operators
-----------	--

	825 - PRINTING-, BINDING- AND PAPER-PRODUCTS MACHINE OPERATORS - 8253 - Paper-products machine operators 814 - WOOD-PROCESSING- AND PAPERMAKING-PLANT OPERATORS - 8143 - Papermaking-plant operators 825 - PRINTING-, BINDING- AND PAPER-PRODUCTS MACHINE OPERATORS - 8251 - Printing-machine operators
ISTAT Professioni (CP 2011)	7.1.4.3.0 - Operatori di impianti per la fabbricazione della carta 7.1.4.2.0 - Operatori di impianti per la preparazione della pasta di legno e di altri materiali per cartiera
ATECO 2007	17.11.00 - Fabbricazione di pasta-carta 17.12.00 - Fabbricazione di carta e cartone 17.21.00 - Fabbricazione di carta e cartone ondulato e di imballaggi di carta e cartone (esclusi quelli in carta pressata) 17.22.00 - Fabbricazione di prodotti igienico-sanitari e per uso domestico in carta e ovatta di cellulosa 17.23.01 - Fabbricazione di prodotti cartotecnici scolastici e commerciali quando l'attività di stampa non è la principale caratteristica 17.23.09 - Fabbricazione di altri prodotti cartotecnici 17.24.00 - Fabbricazione di carta da parati 17.29.00 - Fabbricazione di altri articoli di carta e cartone

Repertori di descrizione

Repertorio nazionale delle figure per i percorsi IFTS	
Repertorio nazionale delle figure per i percorsi leFP	
Fonti documentarie	Repertorio Regionale delle Figure Professionali della Regione Toscana

Elenco Aree di Attività

Denominazione AdA	Fabbricazione del cartone
Descrizione della performance	Trasformare la carta in cartone conferendo al prodotto finito le caratteristiche di consistenza e ondulatura secondo l'utilizzo cui è destinato
UC	91
Capacità-abilità	Controllare tecnicamente ed elettronicamente la stesura del supporto per realizzare un cartone rispondente alle caratteristiche richieste Inserire le quantità prefissate di amidi e collanti tramite appositi apparati tecnici Utilizzare le Print-Slotter per la stampa a secco sul cartone finito dei loghi o altri elementi grafici richiesti dal committente
Conoscenze	Composizione chimica di collanti e amidi per scegliere quelli più adatti a conferire al cartone la giusta consistenza e spessore Elementi di termoidraulica per poter controllare e condurre gli appositi impianti

Principi di stampa flessografica su cartone ondulato per poter stampare sul cartone con procedimento rilievografico

Denominazione AdA	Fabbricazione della pasta/carta
Descrizione della performance	Fabbricare la pasta/cellulosa, la pasta/stracci, la pasta/legno e pasta/rigenerata svolgendo le attività di purificazione, disinchiostrazione e bollitura, necessarie a trasformare l'impasto in carta
UC	69
Capacità-abilità	Controllare con sistemi automatizzati la bollitura, la raffinazione della pasta-carta, la spianatura e l'asciugatura Movimentare con muletti, macchinari e attrezzature per l'approvvigionamento, lo stoccaggio e la spedizione della carta Svolgere attività di manutenzione di base per l'efficienza degli impianti
Conoscenze	Caratteristiche dei prodotti e delle sostanze chimiche da utilizzare nelle attività di purificazione e disinchiostrazione della pasta/carta Normativa vigente in materia di salute e sicurezza sui luoghi di lavoro per svolgere le mansioni assegnate nel rispetto delle norme sulla sicurezza relativamente a carichi pericolosi e materiali tossici Tecniche di miscelazione per controllare e mantenere omogenea la sospensione acquosa dell'impasto Tecniche di raffinazione per il trattamento meccanico in acqua finalizzato alla produzione della fibra cellulosa attraverso un'azione di taglio e sfibratura Tecniche di spapolamento per trasformare la materia fibrosa da foglio o da pani a sospensione omogenea

Denominazione AdA	Preparazione della carta
Descrizione della performance	Utilizzare le macchine da taglio, fustellatura, piega e incolla per la messa a punto della carta (preparazione di bobine, rotoli, risme) in vista delle lavorazioni specifiche
UC	96
Capacità-abilità	Allestire gli impianti in funzione alla forma predefinita del supporto Controllare la quantità e la qualità del prodotto durante le varie fasi di preparazione Registrare gli impianti in funzione del formato e spessore del foglio
Conoscenze	Funzionamento degli impianti piega e incolla, per controllare la correttezza delle piegatura ed i dosaggi della colla Tecniche di fustellazione per ottenere tagli sagomati con curve e diagonali, o angolazioni diverse da 90° Tecniche di verniciatura e plastificazione per dare alla carta la necessaria protezione Tipologie di carta e di colla per poterle combinare adeguatamente

secondo la reciproca compatibilità

Denominazione AdA	Trasformazione dell'impasto in carta
Descrizione della performance	Stendere l'impasto con la macchina continua, nel rispetto delle specifiche tecniche del prodotto finito
UC	244
Capacità-abilità	<p>Controllare durante le varie fasi di stesura l'essiccazione e l'imbobinatura della carta attraverso l'utilizzo di sistemi automatizzati, rispettando gli standard prefissati</p> <p>Monitorare durante le varie fasi l'imbobinatura della carta attraverso sistemi informatizzati</p> <p>Registrare la macchina continua per l'ottenimento delle varie tipologie di carta</p>
Conoscenze	<p>Caratteristiche dei vari tipi di carta per garantire il rispetto delle specifiche</p> <p>Tecniche per il trattamento della carta (calandratura, goffratura e patinatura) per conferire alla carta le caratteristiche finali desiderate</p> <p>Principali sistemi automatizzati per effettuare i controlli previsti</p>