



Repertorio Regionale delle Qualificazioni e delle Competenze

Scheda di Figura Professionale

Denominazione Figura	Tecnico delle operazioni di riparazione e manutenzione di macchinari e impianti meccanici ed elettrici (308)
Esempi di possibili denominazioni ricorrenti nel mondo del lavoro	Tecnico di manutenzione
Settori di riferimento	Fabbricazione di prodotti in materiali non metalliferi, estrazione e lavorazione pietre - area marmo (10)
Ambito di attività	Manutenzione e riparazione
Livello di complessità	Gruppo-livello B
Descrizione	Opera sia nelle imprese di escavazione che in quelle di trasformazione dei materiali lapidei, svolgendo operazioni di riparazione e manutenzione di tutti gli impianti (meccanici ed elettrici), nonché dei macchinari, verificando periodicamente lo stato di efficienza degli impianti di distribuzione generale dell'energia elettrica, l'efficienza delle macchine utensili, delle macchine a filo diamantato e delle centraline di comando dei macchinari

Contesto di esercizio

Tipologia rapporti di lavoro	Svolge la propria prestazione lavorativa con rapporto di lavoro dipendente o autonomo
Collocazione contrattuale	Il suo livello contrattuale è quello di operaio categoria C del Ccnl per i lavoratori dipendenti del settore industria e materiali lapidei
Collocazione organizzativa	Trattasi di una figura presente in tutte le imprese di escavazione e trasformazione di materiali lapidei sia di piccole che di medie dimensioni. Per lo svolgimento delle sue funzioni si relaziona con le seguenti figure professionali: in cava con ruspista, escavatorista, filista; nelle imprese di trasformazione con segatore, lucidatore, piazzalista, palista
Opportunità sul mercato del lavoro	Sia il comparto della escavazione che quello della trasformazione di materiali lapidei ha da sempre offerto opportunità di impiego con rapporto di lavoro subordinato o autonomo. Nonostante le riduzioni di personale, caratterizzanti il settore negli ultimi anni, la figura ha mantenuto prospettive occupazionali costanti e positive. Le prospettive di sviluppo della carriera vedono il raggiungimento di diversi livelli di inquadramento contrattuale e con l'accrescimento della professionalità, la copertura di incarichi come responsabile della manutenzione con gratificanti riscontri anche sotto il profilo economico. Inoltre può collaborare con piccole imprese industriali o artigiane come libero professionista
Percorsi formativi	Il percorso formativo funzionale al raggiungimento della qualifica

	<p>passa attraverso una formazione teorica maturata sia a livello scolastico che in successivi corsi di specializzazione (mediante acquisizione di nozioni di elettronica e tecnologia meccanica), nonché attraverso una formazione tecnico-operativa maturata in azienda mediante affiancamento a personale esterno. E' necessario il possesso del titolo di istruzione secondaria superiore come perito meccanico e/o elettronico e successiva frequenza di specifico corso di qualifica professionale. Sono necessarie alcune conoscenze disciplinari fra i quali: elementi di tecnologia meccanica, elettronica, carpenteria meccanica</p>
--	--

Indici di conversione

Sistemi di classificazione a fini statistici

ISCO 1988	
ISTAT Professioni (CP 2011)	<p>6.2.4.1.3 - Elettromeccanici 3.1.3.3.0 - Elettrotecnici 6.2.4.1.1 - Installatori e riparatori di impianti elettrici industriali 3.1.4.1.1 - Tecnici della conduzione e del controllo di impianti di produzione dei metalli</p>
ATECO 2007	<p>08.11.00 - Estrazione di pietre ornamentali e da costruzione, calcare, pietra da gesso, creta e ardesia 09.90.01 - Attivita' di supporto all'estrazione di pietre ornamentali, da costruzione, da gesso, di anidrite, per calce e cementi, di dolomite, di ardesia, di ghiaia e sabbia, di argilla, di caolino, di pomice 09.90.09 - Attivita' di supporto all'estrazione di altri minerali nca 23.70.10 - Segagione e lavorazione delle pietre e del marmo 23.70.20 - Lavorazione artistica del marmo e di altre pietre affini, lavori in mosaico 23.70.30 - Frantumazione di pietre e minerali vari non in connessione con l'estrazione 33.12.10 - Riparazione e manutenzione di macchine di impiego generale 33.12.30 - Riparazione e manutenzione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione (esclusi ascensori) 33.12.99 - Riparazione e manutenzione di altre macchine per impieghi speciali nca (incluse le macchine utensili)</p>

Repertori di descrizione

Repertorio nazionale delle figure per i percorsi IFTS	
Repertorio nazionale delle figure per i percorsi leFP	
Fonti documentarie	Repertorio Regionale delle Figure Professionali della Regione Toscana

Elenco Aree di Attività

Denominazione AdA	Assistenza per la realizzazione delle operazioni di collegamento ed attivazione di mezzi elettrici
Descrizione della performance	Assistere le operazioni necessarie per l'attivazione ed il collegamento

	dei sistemi elettrici presenti nell'unità produttiva di escavazione collaborando con le altre professionalità interessate
UC	1182
Capacità-abilità	Assistere gli operai che svolgono attività produttiva nelle operazioni di collegamento ed attivazione di mezzi elettrici Individuare i guasti degli impianti elettrici presenti nelle unità produttive di escavazione e trasformazione dei materiali Realizzare i collegamenti tra le cabine ed i quadri di distribuzione generale di energia elettrica
Conoscenze	Caratteristiche e funzionamento delle macchine a filo diamantato per l'impiego nella esecuzione dell'attività di segagione di materiale Elementi di elettronica per la manutenzione delle cabine e dei quadri di distribuzione dell'energia elettrica Elementi di impiantistica per l'utilizzo nella gestione degli impianti Elementi di meccanica per l'impiego nella gestione delle centraline di comando delle macchine

Denominazione AdA	Diagnosi delle anomalie degli impianti e macchinari
Descrizione della performance	Diagnosticare le eventuali anomalie di impianti e macchinari attraverso un esame metodico
UC	1184
Capacità-abilità	Registrare i dati tecnici relativi al processo lavorativo ed ai risultati dello stesso coordinandosi con il personale diretto Utilizzare gli strumenti informatici per la stesura della documentazione necessaria all'archiviazione di guasti ed anomalie individuati Utilizzare i pezzi di ricambio valutando di volta in volta l'opportunità di sostituzione o riparazione degli stessi
Conoscenze	Caratteristiche e funzionamento dei pezzi di ricambio per l'impiego nell'attività di riparazione di impianti e macchinari Elementi di antinfortunistica per l'impiego riferito al ruolo specifico dell'attività di manutenzione Elementi di informatica per la stesura della documentazione necessaria nell'individuazione e nella registrazione di guasti o anomalie Fasi del processo lavorativo delle macchine per l'utilizzo nell'individuazione di guasti o anomalie delle stesse

Denominazione AdA	Manutenzione di impianti e macchinari
Descrizione della performance	Mantenere lo stato di impianti e macchinari in perfette condizioni per lo svolgimento dell'attività produttiva
UC	1183
Capacità-abilità	Eseguire piccole manutenzioni sugli utensili

	<p>Sostituire le schede elettroniche e i fusibili delle centraline di comando delle macchine</p> <p>Utilizzare correttamente ed in sicurezza le attrezzature necessarie alla riparazione di impianti e macchinari per la escavazione e trasformazione dei materiali</p>
Conoscenze	<p>Caratteristiche dei sistemi di tubazioni e pompe per sorvegliare il regolare funzionamento delle stesse</p> <p>Elementi di carpenteria meccanica per l'impiego nell'attività di manutenzione di impianti e macchinari</p> <p>Funzionamento di impianti e macchinari al fine di individuarne guasti ed anomalie</p> <p>Tecniche di montaggio e smontaggio dei componenti per l'utilizzo nell'attività di riparazione di impianti e macchinari</p>

Denominazione AdA	Riparazione di guasti su impianti e macchinari
Descrizione della performance	Riparare guasti su impianti e macchinari utilizzando le strumentazioni necessarie
UC	1199
Capacità-abilità	<p>Interpretare la documentazione tecnica di pertinenza nel rispetto dei livelli standard qualitativi per la riparazione delle macchine</p> <p>Operare la messa a punto di impianti e macchinari partecipando al relativo collaudo dopo l'intervento</p> <p>Realizzare le prove di ripristino nell'attività di controllo delle riparazioni eseguite</p> <p>Riconoscere i problemi elettrici nell'attività di manutenzione degli impianti e macchinari</p>
Conoscenze	<p>Elementi di tecnologia Plc per la gestione, tramite la stessa, di circuiti elettropneumatici ed oleodinamici</p> <p>Tecniche di esecuzione di prove di ripristino per l'impiego nell'attività di controllo delle riparazioni eseguite</p> <p>Tecniche di misura e di controllo per l'effettuazione di quanto richiesto dalla scheda controllo qualità</p>